



CAMIÓN VOLQUETE **SKT105S**



LOCALES DE ATENCIÓN ANDES MOTOR

Callao:

Avenida Elmer Faucett 217, Callao.

Avenida Nicolás Ayllón 2635, El Agustino

Carretera Panamericana Sur km. 29.5, Lurín (Megacentro Lurín)

Arequipa:

Variante Uchumayo km. 5, Uchumayo

Cusco:

Carretera Cusco-Abancay km. 11, Cachimayo

Avenida Mariscal Castilla 4708, El Tambo, Huancayo

Lambayeque: Carretera Panamericana Norte km. 779.5, Chiclayo

Parque Piura Futura Lt. 6D-2, Veintiséis de Octubre

La Libertad:

Av. Teodoro Valcarcel 983, Santa Leonor, Trujillo

CAMIÓN VOLQUETE SKT105S

DESCRIPCIÓN

Proveedor	SANY International Development United
Clase de vehículo	Maquinaria Pesada
Variante de carrocería	Camión Minero Automático Diésel Todoterreno
Marca	SANY
Modelo	SKT105S
Modelo de Fábrica	SKT105S
Tipo de combustible	Diésel

DIMENSIONES (mm)

Α	Longitud total	9,200
В	Ancho total	4,000
C	Altura total	4,100
D	Altura total después de la elevación	9,400
E	Distancia mínima al suelo	330
F	Radio mínimo de giro	12,000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso operativo	105,000 kg		
Capacidad de carga (plano / apilado)	70 t /72 t		
Capacidad de carga (plano / apilado)	$35 \text{ m}^3 / 42 \text{ m}^3$		
Modelo del motor	Weichai WP13G530E31		
Máxima potencia	523 HP / 2,100 rpm		
Máximo torque	2,300 N.m		
Cantidad de cilindros	6		
Máxima velocidad	35 km/h		
Tiempo de elevación	≤ 20 s		
Tiempo de descenso	≤ 30 s		
Tanque de combustible	530 L		
Tanque de aceite hidráulico	230 L		
Neumáticos	16.00R25 E3		
Máxima capacidad de pendiente	30%		
Cabina	FOPS / ROPS		

VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

I'∰I Motor

- Modelo: Weichai WP13G530E31
- Tipo: En línea, inyección direccional, refrigeración por agua, cuatro tiempos, electrónicamente; turboalimentado, intercooler, riel común de alta presión controlado
- Potencia máxima: 523 HP / 2,100 rpm
- Torque máximo: 2,300 N.m
- Cantidad de cilindros: 6, tipo recto
- Carrera del orificio: Φ127 mm x 165 mm/Φ5" x 6,5
- Cilindrada: 13 L
- Automática
- Modelo: Allison 4800RS PR Cambio automático flexible, con pequeño impacto en el cambio.
- Transmisión
 - Equipado con convertidor de torque hidráulico para una mayor fuerza motriz.
 - Equipado con retardador hidráulico para un control estable de la velocidad de descenso.

	Allison 4800RS_PR							REVERSA
	1era	2da	3era	4ta	5ta	6ta	7ma	R1
Ratio	1.63	3.51	1.91	1.43	1	0.74	0.64	-4.8
km/h	-	6	14	19	27	35	-	-5



 El sistema emplea frenos de tambor y control de presión de aire de circuito doble. Los dos circuitos son independientes entre sí; frenos de gran tamaño y depósito de aire de gran tamaño. El resorte con cámara de aire reforzada proporciona una fuerza de frenado adecuada. Cuando el sistema de frenos está bajo baja presión, el instrumento emitirá una alarma de baja presión para recordarle al operador que debe detenerse a tiempo para realizar el mantenimiento.



- Dirección de emergencia totalmente hidráulica: mejora la comodidad de conducción, la agilidad de la dirección y la confiabilidad.
- En caso de pérdida de potencia del motor, proporciona energía de emergencia al sistema de dirección.



• Estándar: 16.00R25 E3

• Especificación de la llanta: 11.25/2.0-25



En determinadas condiciones de trabajo, la capacidad de TKPH (ton-Km/h) de los neumáticos estándar podría verse superada. Consulte con los fabricantes de neumáticos para elegir el neumático



- El marco antitorsión está soldado a partir de una placa de acero de aleación de alta resistencia con piezas fundidas de acero. Presenta una mejor resistencia a la flexión, al torque y al impacto.
- Capacidad de sobrecarga > 20%, rigidez de elevación > 25%, vida útil de la estructura > 10 años.



- Eje flotante de servicio pesado, con alta capacidad de carga.
- Reductor principal mejorado, reductor de llanta, transmisión de doble etapa para mayor fuerza de tracción.
- Carcasa de eje de acero fundido de alta resistencia, confiable y radera.



Suspensión

- Suspensión hidroneumática completa, que mejora significativamente la comodidad de conducción, con una alta tasa de aislamiento de vibraciones y reducción de impactos; ha superado la prueba de durabilidad en banco, demostrando una vida útil prolongada.
- Recorrido de la suspensión delantera: 220 mm (8.7 in).
- Recorrido de la suspensión trasera: 250 mm (9.8 in).



- El cilindro de elevación (diámetro: 174 mm) utiliza un modo de elevación central de doble cilindro para prevenir eficazmente el vuelco; cada cilindro de elevación es telescópico de tres etapas, lo que permite una gran altura de elevación y un levantamiento estable.
- Caudal de la bomba hidráulica del cuerpo: 260 L/min.
- Tiempo de elevación: ≤ 20 s, tiempo de descenso: ≤ 30 s.



- La carrocería presenta un nuevo diseño en forma de U. Sus placas laterales curvadas ofrecen mayor resistencia al impacto y al desgaste, garantizando un vertido suave sin que el material quede atrapado. La estructura del bastidor es de tipo pasante, lo que proporciona mayor resistencia. La placa principal está fabricada con acero de alta resistencia y resistente al desgaste, asegurando una vida útil prolongada. Ángulo máximo de elevación: 48°. La carrocería estándar está construida con una placa de fondo soldada de 16 mm, placas laterales
- de 10 mm y una placa frontal de 14 mm. Capacidad a ras (según norma SAE): 35 m³ (46 yd³).
- Capacidad colmada 2:1 (según norma SAE): 42 m³ (55 yd³).



- Certificación FOPS/ROPS. Equipada con un diseño integral de protección antivuelco de cuatro pilares, asiento acolchado ajustable. tapicería de lujo y volante inclinable y telescópico para ofrecer un espacio de operación cómodo.
- La cabina cumple con los requisitos de la norma ISO 3471. Proporciona un nivel de exposición sonora Leg (nivel de sonido equivalente) inferior a 78 dB(A) cuando se prueba con puertas y ventanas cerradas.

