

EXCAVADORA HIDRÁULICA SY365H



Central telefónica:
(01) 611-4040
reservas.andesmotor.pe

LOCALES DE ATENCIÓN ANDES MOTOR

Callao:
Avenida Elmer Faucett 217, Callao.

Lima:
Avenida Nicolás Ayllón 2635, El Agustino
Carretera Panamericana Sur km. 29.5,
Lurín (Megacentro Lurín)

Arequipa:
Variante Uchumayo km. 5, Uchumayo

Cusco:
Carretera Cusco-Abancay km. 11, Cachimayo

Junín:
Avenida Mariscal Castilla 4708, El Tambo,
Huancayo

Lambayeque:
Carretera Panamericana Norte km. 779.5,
Chiclayo

Piura:
Parque Piura Futura Lt. 6D-2, Veintiséis
de Octubre

La Libertad:
Av. Teodoro Valcarcel 983, Santa Leonor, Trujillo

SUPER EXCELENTE DESEMPEÑO SY365H

EFICIENTE Y DE BAJO CONSUMO

Cuenta con un sistema de "flujo positivo" y sistema de control de emparejamiento inteligente de carga dinámica integrado "DOMCS" motor-bomba-válvula desarrollado independientemente por SANY, la eficiencia y el consumo de combustible superan a las marcas de la competencia.

La eficiencia es un 8% superior y el consumo de combustible es un 10% menor.



En comparación con el modelo de ment es suave y continuo. generación anterior, el poder del motor 6HK1X se incrementa en 6%, y el par se incrementa en un 20%. Un mayor rendimiento de potencia podría ayudar al cliente resolver las dificultades bajo condiciones de servicio pesado.

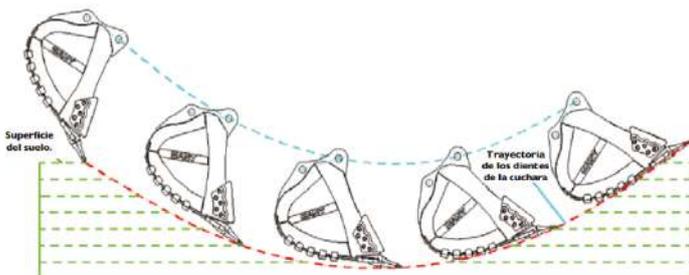


Podría ahorrar 70,000 RMB todos los años según el Cálculos según anual tiempo de trabajo de 3.000h y precio del gasóleo de 7 RMB/L bajo la condición de que trabajo de engranajes estándar.

FUERZA DE EXCAVACIÓN SUPER ALTA

Al optimizar el punto de bisagra, el alcance de funcionamiento de la fuerza de excavación se amplía. Al optimizar la trayectoria de movimiento del mecanismo y la forma de la cuchara, el impacto y la resistencia contra la máquina se reducen al excavar.

¡Se mejora la velocidad de excavación y se incrementa la eficiencia operativa en un 10%! La vida útil del cubo se duplica.



CAPACIDAD DE CONTROL SUAVE

Con manija especial, estructura de núcleo de válvula optimizada, canal de regeneración y control de flujo intermedio inteligente agregado, etc.

La pérdida de presión se reduce, se mejora la coordinación de la operación y el equipo se puede operar fácilmente y suavemente.

Comentarios de un operador de excavadora con más de 10 años de experiencia laboral en Huzhou en SY365H:



La excavadora SY365-10 podría excavar mampostería fácilmente el movimiento es suave y continuo.

RECUBRIMIENTO DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Con nuevo sistema de recubrimiento, servicio se mejora la vida de la pintura

50%

SISTEMA DE RADIADOR AGRANDADO

La capacidad del radiador de agua cuenta con una mejora de un 10%, la capacidad del radiador de aceite mejora en un 5%, el equipo siempre está trabajando a temperatura óptima, la eficiencia del sistema es alta y el consumo de energía es bajo.

ALTA CAPACIDAD MULTI-ETAPA SISTEMA DE FILTRADO

La capacidad del radiador de agua cuenta con una mejora del 10%, la del radiador de aceite un 5%, logrando que el equipo siempre funcione a una temperatura óptima y la eficiencia del sistema sea alta y el consumo de energía bajo.

FOPS/ROPS cab

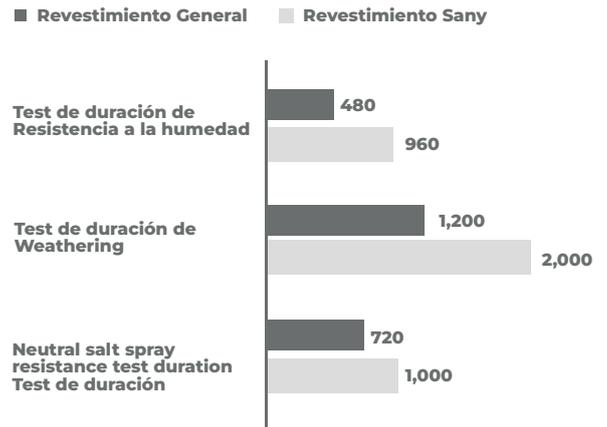
Está equipado con una cabina de alta resistencia y una pantalla protectora, etc. Para mejorar la seguridad operativa.

CONECTOR DE DISPOSITIVO DE TRABAJO ESTÁNDAR

Dispositivos de trabajo especiales que incluyen martillo descortezador, etc. Puede ser equipado opcionalmente.

30%

COMPARACIÓN DE DATOS DE PRUEBA DE RESISTENCIA DE REVESTIMIENTO



PINTURA DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

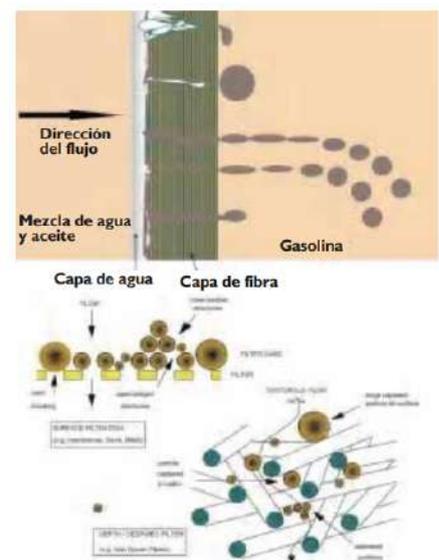


SISTEMA DE FILTRO MULTIETAPA DE GRAN CAPACIDAD

Se introduce un sistema de filtro de etapas múltiples de gran capacidad para hacer frente el aceite combustible de diferentes niveles de calidad y cumplir requisitos de emisión de la norma nacional III. Proporciona protección de alto nivel al equipo!



Sistema de filtro multietapa de gran capacidad.



Large-capacity multi-stage filter principle

SISTEMA DE RADIADOR AMPLIADO

La capacidad del radiador de agua cuenta con una mejora del 10 % y la del radiador de aceite a un 5 %, logrando que el equipo siempre funcione a una temperatura óptima y la eficiencia del sistema sea alta y el consumo de energía bajo



SEGURA Y COMODA

En alusión a las condiciones mineras, la cabina FOPS/ROPS y la tecnología de reducción de ruido y control de polvo recientemente desarrollada se utilizan para mejorar la seguridad 5 veces en comparación con la cabina general. El ruido en la cabina se reduce en 5 kB y es mucho mejor que el de otras marcas



La cabina FOPS/ROPS, a través de un meticuloso análisis, optimizo la estructura de acero y el rendimiento de sellado de la cabina; su fuerza es 5 veces mayor que la cabina general. El rendimiento de seguridad es extremadamente alto y mientras tanto el ruido de la cabina se reduce en 3-5db, lo que hace que la operación sea más cómoda.



SISTEMA DE RADIADOR AMPLIADO

En alusión a las demandas individuales del cliente para este tonelaje, este producto puede funcionar con varios dispositivos de trabajo y varios productos modificados como pluma de extensión, etc. Para mejorar el poder adquisitivo del cliente.

TABLA DE CONFIGURACIÓN DE LOS DISPOSITIVOS DE TRABAJO DE LA EXCAVADORA SY365

MODELO	SY365H			CAPACIDAD DEL CUCHARÓN
AUGE	6.5 M			
VARILLA DEL CUCHARÓN	2.4 M	2.6 M	2.9 M	
Situación de configuración			★	▲ 1.6
		●		▲■ 1.9
		●		■ 2.1
	●			■ 2.32

Clasificación de balde por uso: ▲ balde para cantería; da en naranja es la configuración estandar de SY365H es la configuración opcional.

■ de para movimiento de tierra; La configuración marca- es ★ configuración recomendada mientras que ●

SUPER LARGA VIDA ÚTIL

SUPER BAJO COSTO DE MANTENIMIENTO

A través de los más de 15 años de experiencia, la vida útil de SY365H supera las 20.000 h en condiciones de minería, es 20% más alto que la excavadora general y supera a la competencia con la ayuda de la iniciativa del sistema de prueba de diseño "tridimensional" para excavadoras a gran escala.

ELEMENTOS ESTRUCTURALES CLAVE

Con los métodos internacionales más avanzados, incluido el diseño de optimización de miembros estructurales, prueba de estrés, investigación de soldaduras y placas, prueba de resistencia, detección 100% UT para componentes clave y prueba de fatiga para dos ejes, la vida útil de los miembros estructurales clave se mejora de manera integral.

CINCO ELEMENTOS ESTRUCTURALES PRINCIPALES

En comparación de la generación anterior, el tiempo de vida de los miembros estructurales clave se duplican, tales como: pluma, varilla del cubo, plataforma y el tren de rodaje, etc.

SISTEMA HIDRÁULICO

Limpeza de entrega del sistema hidráulico llega a NAS7 y no solo es más alto que el de la competencia, sino también más alto que estándar industrial.

PARTES CENTRALES

Tales como: bomba principal, válvula principal, aceite de cilindro y retardador, etc. La garantía de vida es súper larga.



En comparación de la generación anterior, el tiempo de vida de los miembros estructurales clave se duplican, tales como: pluma, varilla del cubo, plataforma y el tren de rodaje, etc.



El rastro de movimiento del fondo del balde está optimizado, excavando se reduce la resistencia, se aumenta la velocidad de excavación, la eficiencia de trabajo se mejora en un 10%, de alta resistencia. Se utiliza una placa de acero resistente al desgaste y un cubo el rendimiento resistente al desgaste se mejora 2 veces.



Con un diseño profesional del cucharón para mampostería, es más adecuado para trabajos pesados como canteras, etc.

Se mejoró la calidad de las cuatro ruedas, se añadió una correa de tipo minero, y se duplicó la su vida útil.

PARTES CENTRALES

Confíando en el único sistema de prueba de resistencia para piezas de excavadoras en China, y a través de investigaciones conjuntas con instituciones mundialmente famosas. Se llevo acabo investigaciones exhaustivas sobre la vida útil de las piezas y como extenderlas, principalmente las piezas centrales. Sany logró con éxito duplicar la vida útil de las siguientes piezas: la bomba, la válvula, el cilindro de aceite, el retardador, el tanque de combustible y la cabina, etc..



Los componentes hidráulicos como el cilindro de aceite y el retardador, fueron sometidos a una prueba de impacto de acuerdo a los requisitos más altos que el estándar industrial. A través de esta prueba, la vida útil del componente es un 30% más alto que el de las marcas generales.

Banco de pruebas de impulsos de cilindros de aceite

Banco de pruebas de bombas y válvulas



Con análisis del banco de pruebas de resistencia y de vida útil a los volúmenes de bombas y válvulas, en combinación con la investigación de logros de la prueba de larga duración del cliente, la vida útil de las bombas y las válvulas es mejorada en 1 vez.



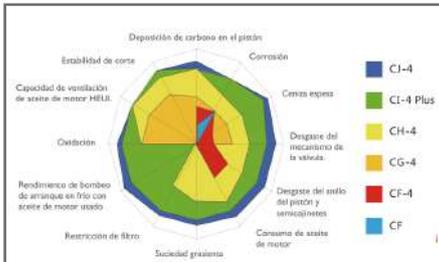
Con banco de pruebas de vibración y banco de pruebas, tanque de combustible y la cabina han sido probados por sobre cuatro de miles de veces en el aspecto de la vibración para asegurar la vida útil de la componente en un 50%.

Banco de pruebas de vibraciones y banco de pruebas

SUPER BAJOS COSTOS DE MANTENIMIENTO

SUPER BAJO COSTO DE MANTENIMIENTO

SANY junto con la ayuda de fabricantes profesionales ha desarrollado: aceite de motor de larga duración, filtro de aceite diesel y aceite hidráulico. A través de un meticuloso estudio de mercado de dos años. Gracias a ello, el costo de mantenimiento del producto se a reducido en un 50% y el intervalo de mantenimiento se extiende por 1 vez, además su costo se reduce en un 40%; en comparación con las de la competencia.



Aceite hidráulico: La vida útil del aceite hidráulico es de 4000 h y se extiende 1 vez en comparación con el del competidor.

Aceite de motor: el intervalo de reemplazo es de 500 horas y es extendido por 1 vez en comparación con el del competidor.

Elemento del filtro de combustible y elemento del filtro de aceite del motor: El intervalo de mantenimiento se amplía de 250h a 500h.

Elemento filtrante de succión de aceite hidráulico: El tiempo de intervalo del mantenimiento se amplía de 1.000h a 2.000h.

SUPER FÁCIL GESTIÓN

El sistema de gestión de la construcción de cuatro dimensiones desarrollado de forma independiente por SANY está creado para optimizar el mantenimiento de las piezas y hacer que la gestión del equipo sea más fácil y sencilla.

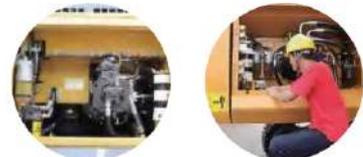
MANTENIMIENTO OPTIMIZADO

Debido a las severas condiciones de trabajo en las minas, el mantenimiento optimizado esta diseñado para "Gran espacio, fácil de operar". Al aumentar el espacio, se optimiza el mantenimiento de 20% a 30% y facilita la operación!



Reemplazando el filtro de aire

Facilidad al reemplazar el filtro de aire.



Reemplazando el filtro de combustible

Facilidad al reemplazar el filtro de combustible.



Gabinete de control electrónico independiente

Gabinete de control electrónico fuera de la cabina, facilitando el mantenimiento



Compartimiento del motor



Válvula de drenado de agua y válvula de retención de combustible.

Aumento de 20% al compartimiento de motor, y se agregan válvulas de drenado de agua y de retención de combustible.



20%

COMPARTIMIENTO DEL MOTOR

El volumen del compartimiento del motor fue aumentado en un 20% y se agregó la bomba electrónica, buscando que cualquier fallo en el encendido pueda ser resuelto rápidamente.

FILTRO DE AIRE

El espacio para reemplazar el filtro de aire es de un 30% más grande que el de otras excavadoras y el elemento filtrante pueden ser reemplazado sin la ayuda de ninguna herramienta.

30%

CÁMARA DE BOMBA

El volumen de la cámara de la bomba fue aumentado en un 30%, y el espacio operativo para el filtro de reemplazo se incremento en un 20%.

20%/30%

INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

Los componentes principales, como: bombas, válvulas, motores y etc. Están diseñados en conjunto y con propiedad intelectual patentada, son desarrollados por fabricantes de fama mundial para garantizar una alta calidad y satisfacer a los profesionales demandas de los clientes de SANY



El motor Isuzu GH-6HK1X cumple con el estándar de emisión nacional III y el desplazamiento del par, son generalmente más altos que las de la competencia. Da salida de alta potencia y ayuda al cliente a resolver los problemas de funcionamiento de servicio pesado en condiciones de trabajo.



La válvula principal Kawasaki 32NA es desarrollado y diseñado según los requisitos del cliente SANY y tiene ventajas sobresalientes incluyendo "alta confiabilidad, baja pérdida de presión, alto flujo de eficiencia de distribución y control compuesto de suave acción". Ayuda al cliente a crear mayor valor.



Kawasaki 160CC de doble relación con bomba principal de flujo positivo, aprovecha al máximo el flujo y realiza una demanda igual a la oferta. Comparado con el sistema de flujo negativo, reduce la pérdida de retorno a la posición neutral y mientras tanto, la velocidad de respuesta es mayor y la capacidad de pérdida es reducido.

CASOS DE CONSTRUCCIÓN



Lugar de trabajo: Huzhou Tarmac Mining de la provincia de Zhejiang.
Condiciones de trabajo: Cantería (roca descompuesta)
Tipo de operación: voladura- excavación- carga
Trabajo asumido por SY365: Desencofrado de cantería y carga



Lugar de trabajo: Mongolia Interior.
Condiciones de trabajo: mina de carbón.
Tipo de operación: excavación- carga.
Trabajo asumido por SY365: Desencofrado de cantería y carga.



Lugar de trabajo: Provincia de Shanxi.
Condiciones de trabajo: Mina de carbón.
Tipo de operación: excavación- carga
Trabajo asumido por SY365: Desencofrado de cantería y carga.

EXCAVADORA

SY365H

DESCRIPCIÓN

Proveedor	SANY International Development United
Clase de vehículo	Maquinaria Pesada
Variante de carrocería	Excavadora Hidráulica
Marca	SANY
Modelo	SY365H
Modelo de Fábrica	SY365H
Tipo de combustible	Diesel

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso operativo	36,000
Capacidad del cucharón	1.6 - 2.32 m ³
Motor	Isuzu 6HK1-XABEA-08-C2
Potencia nominal	212 kW @ 2,000 RPM
Desplazamiento de cilindros	7.79 L
Número de cilindros	6
Velocidad de viaje	5.5/3.5 km/h
Velocidad de giro	9.5 rpm
Presión de suelo	65 kPa
Fuerza de excavación del cucharón	235 kN
Fuerza de excavación de la varilla del cucharón	180 kN
Estanque combustible	690 L
Estanque hidráulico	380 L
Aceite motor	36 L
Radiador	12.3 L
Aceite mandos finales	2 x 8.5 L
Trepabilidad	70%/35°
Cabina	ROPS / FOPS

DIMENSIONES (mm)

A	Longitud total (en estado de transporte)	11,530
B	Ancho total	3,190
C	Altura total (en estado de transporte)	3,545
D	Ancho superior	3,150
E	Altura total (hasta la parte superior de la cabina)	3,320
F	Ancho de la oruga	600
G	Ancho de vía	2,590
H	Distancia mínima al suelo	550
I	Radio de giro de la cola	3,560
J	Longitud de la pista en el suelo	4,140
K	Longitud de la oruga	5,065

RANGO OPERACIONAL (mm)

a	Máx. altura de excavación	9,890
b	Máx. altura de descarga	6,920
c	Máx. profundidad de excavación	7,050
d	Máx. profundidad de excavación con pluma vertical	3,970
e	Distancia máx. de excavación	10,780
f	Radio mín. de giro	4,495
g	Altura máx. con radio de giro mín.	8,600

